

SYST CUT 32

Popis

SYST CUT 32 je výkonný, vodou nemísitelný řezný olej na ropném základě, obsahující vhodné přísady bez obsahu sloučenin chloru pro zlepšení řezného a mazacího účinku, který dobře chrání stroje, nástroje a obrobky před korozi.

Vlastnosti

SYST CUT 32 lze pro svou vhodnou aditivaci používat jako multifunkční olej pro obráběcí operace. Může být zároveň použit pro mazání převodů obráběcích strojů. Užívá se pro lehce až středně náročné obrábění konstrukčních a automatových ocelí, nízko legovaných cementačních ocelí a ocelí k zušlechťování, šedé, temperované a sférické litiny a barevných a neželezných kovů. Osvědčil se při upichování, frézování, odvalovacím frézování, soustružení, vrtání, řezání, řezání závitů a při automatovém obrábění. Poskytuje následující výhody:

- Vytváří optimální řezné prostředí s odpovídajícími vysokotlakými vlastnostmi a silným chladícím účinkem
- Transparentní barva a téměř žádné pění oleje při obrábění usnadňuje kontrolu
- Zajistí dlouhou životnost nástrojů
- Nemá korozivní účinky na mědi a slitinách hliníku
- Účinně chrání proti korozi

Specifikace

ISO 6743/7 MHD

Parametry

Parametr	Jednotka	Hodnota	Metoda
Třída viskozity	-	32	ISO VG
Kinematická viskozita při 100 °C	mm ² /s	5,6	DIN 51 562
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	32	DIN 51 562
Viskozitní index	-	97	DIN ISO 2909
Bod vzplanutí	°C	196	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	<-30	DIN ISO 3016
Hustota při 15 °C	kg/m ³	866	DIN 51 757
Koroze na mědi (3 H / 100 °C)	stupeň koroze	negativní	DIN 51 759

Při používání tohoto produktu dbejte na doporučení výrobců zařízení.
V případě nejasností kontaktujte našeho obchodního zástupce.

Jedná se o informativní údaje. V případě reklamace je nutné postupovat v souladu se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.
Ochrana zdraví: Při zacházení s mazivou je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.

Verze č. 1, 04/22